ಕರ್ನಾಟಕ ವಿಧಾನ ಪರಿಷತ್ತು

1. ಚುಕ್ಕೆ ಗುರುತಿನ ಪ್ರಶ್ನೆ ಸಂಖ್ಯೆ : 1750
2. ವಿಧಾನ ಪರಿಷತ್ತಿನ ಸದಸ್ಯರ ಹೆಸರು : ಶ್ರೀ. ಎಂ ಎ. ಗೋಪಾಲಸ್ವಾಮಿ, (ಸ್ಥಳೀಯ ಸಂಸ್ಥೆಗಳ ಕ್ಷೇತ್ರ)
3. ಉತ್ತರಿಸ ಬೇಕಾದ ದಿನಾಂಕ : 22.03.2021
4. ಉತ್ತರಿಸ ಬೇಕಾದ ಸಚಿವರು : ಮಾನ್ಯ ಪ್ರವಾಸೋದ್ಯಮ ಹಾಗೂ ಪರಿಸರ ಮತ್ತು ಜೀವಿಪರಿಸ್ಥಿತಿ ಸಚಿವರು

ಕ್ರಮ ಸಂಖ್ಯೆ	ಪ್ರಶ್ನೆ	ವಿವರಗಳು
(ಅ)	ಡೈರಿ ಮತ್ತು ಇದಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧ ಪಟ್ಟ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದನೆಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳು ಯಾವುವು; ಈ ತ್ಯಾಜ್ಯವು ಯಾವ ರಾಸಾಯನಿಕಗಳನ್ನು ಒಳಗೂಂಡಿರುತ್ತದೆ; ಈ ತ್ಯಾಜ್ಯವು ಮನುಷ್ಯ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿ ಪಕ್ಷಿಗಳಿಗೆ ಅಪಾಯಕಾರಿಯೇ; ಈ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡುವ ವಿಧಾನಗಳು ಯಾವುವು; (ವಿವರ ನೀಡುವುದು)	1. ಡೈರಿ ಮತ್ತು ಇದಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧ ಪಟ್ಟ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದನೆಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳು ಕೆಳಗಿನಂತೆ ಇರುತ್ತವೆ: • ಗೃಹ ಬಳಕೆ ತ್ಯಾಜ್ಯ • ಕೈಗಾರಿಕೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ಉತ್ಪತಿಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ. • ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಬೂದಿ. • ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುವಾದ pouch film waste • ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯವಾದ Used oil & grease 2. ಮೇಲೆ ತಿಳಿಸಿರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳಲ್ಲಿ ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ರಾಸಾಯನಿಕಗಳು ಕೆಳಗಿನಂತೆ ಇರುತ್ತವೆ. • ಗೃಹ ಬಳಕೆ ತ್ಯಾಜ್ಯ- ತೇಲಾಡುವ ಘನ ವಸ್ತುಗಳು(SS), BOD(Biochemical Oxygen Demand) • ಕೈಗಾರಿಕೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ಉತ್ಪತಿಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ- Oil &

			grease, ತೇಲಾಡುವ ಘನ ವಸ್ತುಗಳು(SS), BOD(Biochemical Oxygen Demand), COD (Chemical Oxygen Demand) 3. ಈ ತ್ಯಾಜ್ಯವು ಸಂಸ್ಕರಣೆಯಾಗದೇ ವಿಸರ್ಜಿಸಿದ್ದಲ್ಲಿ ಮನುಷ್ಯ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿ ಪಕ್ಷಿಗಳಿಗೆ ಅಪಾಯಕಾರಿಯಾಗುತ್ತದೆ. 4. ಈ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಕೆಳಕಂಡಂತೆ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡುವ ವಿಧಾನಗಳಾಗಿವೆ. • ಗೃಹ ಬಳಕೆ ತ್ಯಾಜ್ಯ– ರೊಚ್ಚು ತೊಟ್ಟಿ ಅಥವಾ ರೊಚ್ಚು ನೀರಿನ ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಘಟಕ. • ಕೈಗಾರಿಕೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ–ವಿಸ್ತೃತ ಗಾಳಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಸಂಸ್ಕರಣ ಘಟಕ • ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಬೂದಿಯನ್ನು ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ • ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುವಾದ pouch film waste –ಅಧಿಕೃತ ಮರು ಬಳಕೆದಾರರಿಗೆ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ. • ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯವಾದ Used oil & grease – ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಅನುಮತಿ ಪಡೆದಿರುವ ಮರು ಬಳಕೆದಾರರಿಗೆ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.

(ಆ)	ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಇಂತಹ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳ ತಪಾಸಣೆಯನ್ನು ಕಾಲ ಕಾಲಕ್ಕೆ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತಿದೆಯೇ ; ಇದ್ದಲ್ಲಿ, ಹಾಸನ ಜಿಲ್ಲೆ ಚನ್ನರಾಯಪಟ್ಟಣ ತಾಲ್ಲೂಕಿನ ಶೆಟ್ಟಿಹಳ್ಳಿ ಗ್ರಾಮದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿರುವ ನಂದಿನಿ ಹೈಟೆಕ್ ಘಟಕದ (Nandini Hi-tech Product Plant) ತಪಾಸಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆಯೇ; ನಡೆಸಿದ್ದಲ್ಲಿ ಈ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗಿರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ರಾಸಾಯನಿಕಗಳು ಯಾವುವು; ಈ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಯಾವ ರೀತಿ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ; (ತಪಾಸಣಾ ವರದಿ ಸಹಿತ ವಿವರ ನೀಡುವುದು)	ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಇಂತಹ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳಿಗೆ ಕಾಲ ಕಾಲಕ್ಕೆ ತಪಾಸಣೆ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತಿದೆ. ದಿನಾಂಕ:26.02.2021 ರಂದು Nandini Hi-tech Product Plant ಘಟಕವನ್ನು ಪ್ರಾದೇಶಿಕ ಕಛೇರಿಯ ಪ್ರಾದೇಶಿಕ ಅಧಿಕಾರಿ ತಪಾಸಣೆ ಮಾಡಿದ್ದು, ತಪಾಸಣಾ ವರದಿಯನ್ನು ಅನುಬಂಧದಲ್ಲಿ ನೀಡಿದೆ. ಈ ಘಟಕದಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡುವ ವಿಧಾನಗಳು ಕೆಳಕಂಡಂತೆ ಇರುತ್ತದೆ. • ಗೃಹ ಬಳಕೆ ತ್ಯಾಜ್ಯ- 32 KLD ಗೃಹ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಆವರಣದಲ್ಲಿ ವಿಭಿನ್ನ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಸೆಪ್ಟಿಕ್‌ಟ್ಯಾಂಕ್ ಮೂಲಕ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ. • ಕೈಗಾರಿಕೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ 878 KLD ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು 2 ಸಂಖ್ಯೆಯುಳ್ಳ 600 KLD ವಿಸ್ತೃತ ಗಾಳಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಸಂಸ್ಕರಣ ಘಟಕವನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿರುತ್ತದೆ ಹಾಗೂ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿದ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಆವರಣದಲ್ಲಿ ವ್ಯವಸಾಯದ ಉಪಯೋಗಕ್ಕಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತಿದೆ. • ETP Sludge – 130 Kg/ month– ಆವರಣದಲ್ಲಿ ಗಿಡ ಮರಗಳನ್ನು ಬೆಳೆಸಲು ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತಿದೆ.

		• ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಬೂದಿ–200 Kg/day ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಹಾಗೂ ರೈತರಿಗೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ. • Metal scrap- 100Kg/ month- ಮರುಬಳಕೆದಾರರಿಗೆ ಮಾರಲಾಗುತ್ತಿದೆ. • ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯವಾದ Waste oil-0.2Kl/year, oil soaked cotton waste-0.2MT/year ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಅನುಮತಿ ಪಡೆದಿರುವ ಮರು ಬಳಕೆದಾರರಿಗೆ ವಿಲೇವಾರಿ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.
(ಇ)	ಈ ಘಟಕದಿಂದ ಬಿಡುಗಡೆಯಾಗುತ್ತಿರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಮತ್ತು ಇತರೆ ರಾಸಾಯನಿಕಗಳನ್ನು ವೈಜ್ಞಾನಿಕವಾಗಿ ಸಂಸ್ಕರಣೆ ಮಾಡದೆ ಸಮಿಪದ ಹಳ್ಳ- ಕೊಳ್ಳ – ಕೆರೆಗಳಿಗೆ ಹರಿಸುತ್ತಿರುವುದರಿಂದ ಈ ಘಟಕದ ಸುತ್ತ ಮುತ್ತಲಿನ ಹಲವಾರು ಗ್ರಾಮಸ್ಥರು ಮತ್ತು ಪ್ರಾಣಿ ಪಕ್ಷಿಗಳು ಅಸ್ವಸ್ಥಗೊಳ್ಳುತ್ತಿರುವ ಪ್ರಕರಣಗಳು ಬೆಳಕಿಗೆ ಬಂದಿದ್ದು, ಈ ವಿಷಯವು ಸರ್ಕಾರದ ಗಮನಕ್ಕೆ ಬಂದಿದೆಯೇ; ಬಂದಿದ್ದಲ್ಲಿ ಈ ಸಂಬಂಧ ಕೈಗೊಂಡಿರುವ ಕ್ರಮಗಳೇನು?(ವಿವರ ನೀಡುವುದು)	ಅಂತಹ ಯಾವುದೇ ಪ್ರಕರಣ ಮಂಡಳಿಯ ಪ್ರಾದೇಶಿಕ ಕಛೇರಿಯ ವರದಿಯಲ್ಲಿ ಕಂಡು ಬಂದಿರುವುದಿಲ್ಲ. ಅಂತಹ ಯಾವುದೇ ದೂರುಗಳು ಮತ್ತು ಉಲ್ಲಂಘನೆ ಆಗಿದ್ದಲ್ಲಿ ಕಾಯ್ದೆ ಅನ್ವಯ ಕ್ರಮ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಸಂಖ್ಯೆ: ಅಪಜೀ 16 ಇಎನ್‌ಜಿ 2021

(ಸಿ.ಪಿ.ಯೋಗೇಶ್ವರ)
ಪ್ರವಾಸೋದ್ಯಮ ಹಾಗೂ ಪರಿಸರ ಮತ್ತು
ಜೀವಿಪರಿಸ್ಥಿತಿ ಸಚಿವರು

ಅನುಬಂಧ

INSPECTION REPORT OF SMT RADHA, EO, RO, HASSAN

1.	Name and Address of the Industry	**M/s. Nandini Hi-Tech Product Plant (A unit of KMF), Sy. No.92/1, 101, 103/1, 103/2A, 103/2B, 103/3, 104, 105/1, 105/2, 103/1A, 103/1B, 108/1B, 108/1C, 108/1D, 108/2, 109/1, 109/2, 109/3 and 150** Shettihalli Village, Janivara Post, Channarayapatna -573116, Hassan District.
2.	Name, designation of the occupier and correspondence address	**M/s. Nandini Hi-Tech Product Plant (A unit of KMF).** Shettihalli, Janivara Post, Channarayapatna -573116, Hassan District.
	Category and classification as per Board notification	Large Red-R- 1133- Milk Processes and dairy products.
	Gross block of the fixed asset value as per the latest audited balance sheet.	Rs.191.52 Crores
	Consent status	WPC & APC: Combined consent valid up to 30.06.2021.
	Person Contacted	1.Sri Manjunath – Manager.
	Date of inspection.	26.02.2021

Products manufactured as per CFO:

Milk Processing	2,10,00,000 LTs/month
UHT Good Life Milk	30,00,000 LTs/month
Milk Powder	1800.0 TPM
Ghee	108.0 TPM
Butter	1126.0 TPM

Preamble:

M/s. Nandini Hi-Tech Product Plant (A unit of KMF), Shettihalli, Janivara Post, Channarayapatna -573116, Hassan District is an existing dairy engaged in processing of Milk collected from Co-operative members. This unit has obtained the consent of the Board for the operation of the Dairy unit to discharge the effluents and air emissions for the processing of milk of capacity 2,10,00,000 LPM, Milk powder of capacity 1800 TPM, Butter of capacity 1126TPM, Ghee of capacity 108TPM and UHT Tetra pack of Milk of capacity 30,00,000 LPM for the period up to **30.06.2021**. The copy of the consent order is here with enclosed as **Annexure-I** for your kind reference.

The Dairy was inspected by AEO of this office on above said date for routine inspection and following observations were made.

WPC Status:

The main source of water is mainly from river Hemavathy and from 4 bore wells located within the premises. There are 373 persons working in the unit. The details of water consumption and discharge of effluent in KLD is given below

Sl No	Activity	Water consumption in KLD	Discharge Of effluents in KLD	Mode of treatment & disposal	Remarks
1	Domestic	40	32	Septic tank & soak pit	--
2	Process	800	700	2 No ETP of capacity 600 KLD each	On land for gardening within the premises
3	Boiler feed	45	4		
4	Cooling	45	4		
5	Others	176	170		
Total		1126	910		

- The total number of employees working at present is 373 numbers.
- The Dairy has provided septic tank / soak pit for the disposal of sewage effluent at different locations.
- The dairy has provided 2 No of ETP of capacity 600 KLD each for the treatment of effluent generated from Block 1(Old) & Block 2(New Unit).
- The total water consumption for domestic is 40 KLD and sewage generation is 32 KLD and is disposed through septic tank and soak pit.
- The dairy has installed two ETPs for Block 1 and Block 2 of capacities 600 KLD each separately.
- The process effluent generated around 439KLD from the expansion unit is treated in new ETP of capacity 600 KLD.
- The new ETP consists of Bar Screen, Fat removal unit, Equalization Tank, DAF (Dissolved Air Flotation), Fat Collection Tank, UASB feed tank, UASB Reactor, Settling Tank, Pre Aeration Tank, Aeration tank, secondary clarifier, V Notch, Treated Water Tank, Sludge Collection Tank, Mechanized Sludge De Watering Unit, Sludge Drying Beds.
- The samples of the treated effluents from 2 ETPs were collected for analysis. The results of the same is conforming to the standards. The copies of the same are enclosed.

- The treated trade effluent is completely utilized into on land for irrigation purposes within the dairy premises and there was no discharge f effluent outside the dairy.

APC Status:

The details of air pollution sources and it s control measures are as follows

Sl. No	Air Pollution Sources	Type of fuel used	Emission Constituents	Chimney height in mts. AGL		APC equipments		Remarks
				Stipulated	Provided	Stipulated	Provided	
1-2.	Boiler of 4.5 TPH - 2No.s	FO	PM	33	33	-	-	Complied
3.	Air Heater	FO	SO2	30	30	-	-	
4.	200 KVA DG set	HSD	PM,SO2, NO_x	6	6	Acoustic enclosure	Provided	
5.	1010 KVA DG set	HSD	PM, SO2, NO_x	30	30	Acoustic enclosure	Provided	
6	1010 KVA DG set	Bio Fuel	PM, SO2, NO_x	32	32	Acoustic enclosure	Provided	
7	10 TPH boiler	Wood/Briquetie	Particulate matter	32	32	Dust Collector	Provided	

Solid Waste:

The solid and other waste generation and disposal details are mentioned below:

Sl. No.	Type of solid waste generation.	Quantity in Kg/month	Mode of disposal
1	ETP sludge	130	Used as manure for their own plantations within the premises.
2	Package paper waste	6	Sold to buyers by tendering.
3	Waste polythene film	200 Kg/month	Sold to buyers by tendering.
4	Boiler Ash	200 Kg/day	Sold to buyers.
5	Fat removed sludge	1 TPA	Sold to buyers by maintaining records.
6	Metal Scrap	100 Kg/month	Sold to recyclers by tendering

Hazardous and other Wastes:

The authorization is valid up to 30.06.2018. The details of hazardous wastes, generation and its disposal as per the Hazardous Waste & other Wastes Rules 2016 is as follows:

Sl. No.	Type of waste	Process stream as per rules	Quantity generated	Accumulated Quantity	Remarks
1	Waste Oil	5.1	0.2 KL/year	120 lit.	---
2.	Oil Soaked cotton waste	5.2	0.2 MT/year	50 Kg	

- The waste oil from the D.G. set is being collected in MS barrels disposed to authorized persons.
- As per the Board direction they are storing Hazardous Waste in a separate yard with labeling and also displayed the online data Board in front of the main gate.
- The industry is submitting monthly returns in Form – III and annual returns in Form – IV as per the Hazardous and other Waste Rules, 2016 and its amendment.
- The dairy has been informed to apply for the authorization immediately. In this regard, a notice was issued to the dairy to file the application immediately.

Environmental Officer,
RO, Hassan